

Alkadur AGM

Basis: Epoxidharz
Werkstoffgruppe: Grundierungen, Ausgleichsmassen

Hochgefüllte Kunstharz-Ausgleichs- und Auffüllmasse für Betonuntergründe

Beschreibung:

Alkadur AGM ist eine hochgefüllte Ausgleichs- und Auffüllmasse mit Kunstharz-Bindemittel zum Einsatz auf Betonuntergründen

Anwendung:

Ausgleichen und Auffüllen von Beton- und Estrichflächen insbesondere als Untergrundvorbereitung für nachfolgende Kunstharz-Beschichtungssysteme.

Eigenschaften:

- Kunstharz-Bindemittel
- fugenlos applizierbar
- gute mechanische und chemische Beständigkeit
- Schichtstärken 3 – 50 mm

Alkadur AGM ist nicht flüssigkeitsdicht. Die Oberfläche ist vor Applikation eines nachfolgenden Kunstharz-Beschichtungssystems porenfüllend zu überarbeiten. Alternativ kann z. B. Alkadur Beton (TI 355) verwendet werden.

Physikalische Daten:

Eigenschaft	Prüfnorm	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	2,2	g/cm ³
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604, ASTM C 579	20	MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178, ASTM C 580	4,9	MPa
Zugfestigkeit	DIN EN 527, ASTM C 307	1,8	MPa
Stirnabzugfestigkeit auf Beton	DIN EN ISO 4624, ASTM D 4541	> 1,5	N/mm ²

Lieferform und Mindesthaltbarkeit:

Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren. Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Komponente	Farbe ca.	Artikelnummer	Gebinde	Menge	Mindesthaltbarkeit
Alkadur AGM Lösung 1		91040679	Kanister	2 kg*	12 Monate
Alkadur AGM Lösung 2		91040689	Eimer	4 kg*	12 Monate
Alkadur AGM Mehl		91040699	Sack	22,5 kg	unbegrenzt

* vordosierte Gebinde

Systemaufbau:

- Alkadur AGM Grundierung
- Alkadur AGM

Mischungsverhältnisse / Verbrauchsmengen:

Alkadur AGM Grundierung:	Gewichts- Teile	Volumen- Teile
Alkadur AGM Lösung 1	1,0	1,04
Alkadur AGM Lösung 2	2,0	1,74
Verbrauch:	ca. 0,300 – 0,400 kg / m ²	
Arbeitsgänge:	1	
Schichtdicke:	ca. 0,1 mm	

Alkadur AGM:	Gewichts- Teile	Volumen- Teile
Alkadur AGM Lösung 1	1,0	1,04
Alkadur AGM Lösung 2	2,0	1,74
Alkadur AGM Mehl	45,0	30,00
Verbrauch je 1 mm Dicke:	2,160 kg / m ²	
Arbeitsgänge:	1	
Schichtdicke:	3 – 50 mm	

Wartezeiten:

Alkadur AGM wird auf der frischen Alkadur AGM Grundierung appliziert.
Bei Überarbeitung von Alkadur AGM mit lösemittelhaltigen Systemen mindesten 24 h bei 20 °C.

Topfzeiten:

In Abhängigkeit von den Verarbeitungstemperaturen ca. 20 – 70 Minuten.

Härtungszeiten:

Bis zur Begehbarkeit in Abhängigkeit von der Temperatur ca. 8 – 10 h.

Sicherheitsmaßnahmen

Alle Arbeiten sind bei genügender Be- und Entlüftung der Baustelle auszuführen; dies gilt besonders für Gruben und Behälter. Nicht rauchen!
Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme ist zu vermeiden. Dies gilt besonders für Schweißarbeiten (Schweißperlen) auf der Baustelle. Direkter Hautkontakt mit den Materialien ist zu vermeiden. Die Hände nicht mit Lösungsmitteln reinigen, sondern mit Wasser und Seife. Es sollen Hautschutzseife und Hautschutzsalbe verwendet werden, wie es bei der Verarbeitung von Kunstharzmaterialien allgemein üblich ist. Es sind die Unfallverhütungsvorschriften der Bauberufsgenossenschaft zu beachten.

Sicherheitsdatenblätter beachten!

Reinigung von Arbeitsgeräten

Mit Steuler Universalreiniger, Technische Information 190

Die Angaben dieses Produktdatenblatts entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind unser Geistiges Eigentum. Das Produktdatenblatt darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwendet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder sonst Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.