

Presse-Information

Höhr-Grenzhausen, 20.10.2015

Neu: Kontinuierliche Durchlauf-Rollbeizen für Edelstahlröhre mit Zero-Liquid-Discharge-Lösung (ZLD)

Bisher war eine chargenweise, diskontinuierliche Behandlung von Bündeln (Coils) in Salz-, Beiz-, Passivierungs- und Spültauchbädern üblich.

Steuler-Anlagenbau (Höhr-Grenzhausen/ Germany) bringt jetzt einen hoch effizienten Prozessablauf auf den Markt. Die Besonderheit bei dem neuen Verfahren besteht darin, dass die bis zu 5.000 Meter langen Einzeldrähte in einem kontinuierlichen Sprühprozess behandelt werden. In einer vorgeschalteten Strahlanlage werden bis zu 95% der Metalloxide (Walz- und Glühzunder) entfernt, was den Säure- und Wasserverbrauch der Beizlinie um bis zu 80% senkt. Dadurch werden bei gleichzeitiger Verbesserung der Oberflächenqualität die Betriebskosten für das Oberflächenstrahlen deutlich reduziert – ganz ohne Anfall von Abwasser. Die in der Strahlanlage von den Edelstahlrohroberflächen entfernten Metalloxide, die neben Eisen im großen Umfang auch Chrom und Nickel enthalten, werden als Rohstoffe im Edelstahl-Produktionsprozess wiederverwendet und entsprechend vergütet.

Anstelle der üblichen Mischsäure (HNO_3/HF) kann in diesem kontinuierlichen Beizprozess Salzsäure (HCl) mit nur einer geringen Beimischung von Flußsäure (HF) und Salpetersäure (HNO_3) eingesetzt werden. Dadurch bilden sich im Prozess keine Stickoxide, die bei Verwendung von Mischsäure zwangsläufig entstehen würden. Hohe Investitions- und Betriebskosten für eine aufwändige Abgasreinigungsanlage können also entfallen.

Diese kontinuierliche Oberflächenbehandlung mit vorgeschaltetem Strahlen und Einsatz von Salzsäure als Prozesslösung arbeitet komplett abwasserfrei. Das „Zero Liquids Discharge“-Verfahren (ZLD) entlastet damit maßgeblich die Umwelt. Höhere Oberflächenqualität bei geringeren Investitionskosten, minimiertem Säure- und Wasserverbrauch und niedrigeren Betriebskosten – eine abwasserfreie Komplettlösung, die sich rechnet und gleichzeitig die Umwelt schont.

Die ersten Anlagen werden bald in Betrieb gehen: Steuler-Bobby Shanghai Equipment Engineering Ltd, ein Joint-Venture-Unternehmen von Bobby (Shanghai) Ltd. und Steuler Anlagenbau, erhielt von Wuxi Xingcheng, Wuxi/China bereits den Auftrag für zwei solcher parallel laufender Durchlauf-Rollbeizen. Zum Auftragsumfang gehören das komplette Engineering, die Fertigung, Lieferung und Montageüberwachung bis hin zur Inbetriebnahme im Jahr 2016.

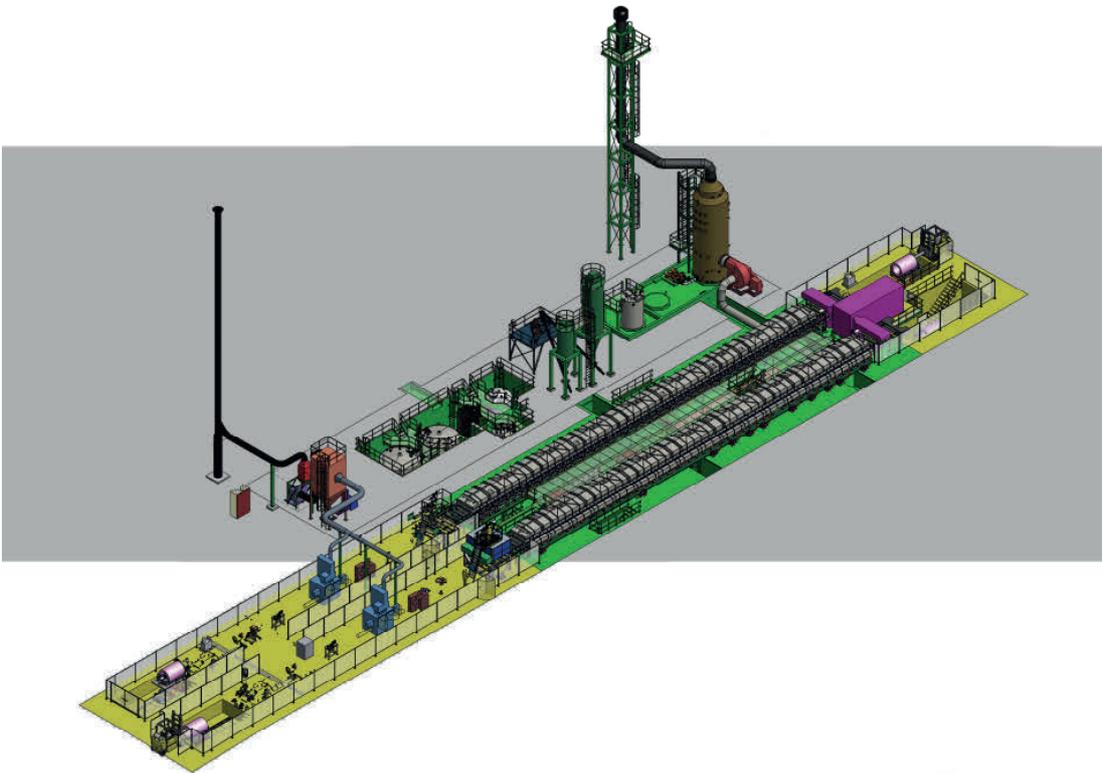
Steuler Anlagenbau GmbH & Co. KG konstruiert und liefert neben Regenerationsanlagen für Prozessmedien komplette Anlagensysteme zur Behandlung von Metalloberflächen, Reinigung und Aufbereitung industrieller Abwässer sowie zur Reinigung von Abgasen mittels Katalysatortechnik und Absorptionsverfahren.

www.steuler-ab.de

Die Steuler-Gruppe

Die Steuler-Gruppe ist weltweit mit führenden Marken und innovativen Technologien in den Geschäftsbereichen Anlagenbau/ Umwelttechnik, Industrielle Auskleidungen und Apparatebau, Schwimmbadbau und Fliesen tätig. Gegründet 1908, beschäftigt das mittelständische Unternehmen heute über 2.500 Mitarbeiter an 25 internationalen Standorten und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von 370 Mio. EUR.

www.steuler.de



Honorarfreie Veröffentlichung von Fotos/ Zeichnungen mit dem Vermerk „Foto: Steuler“

Ansprechpartner für die Presse:

Claudia Neubauer

Steuler-Gruppe | Marketing und Kommunikation

claudia.neubauer@steuler.de

Telefon +49 2624 13-220

www.steuler.de